

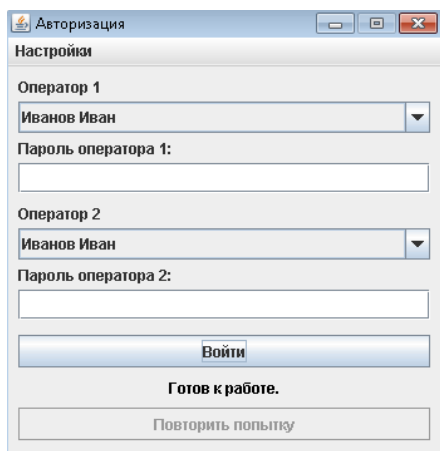
BOAS

Инструкция

ICAMES-CNC

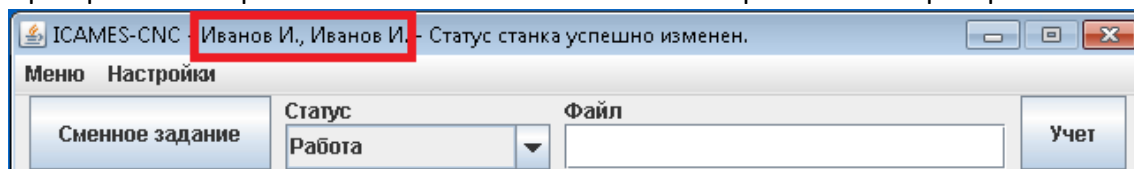
1. Авторизация

При загрузке станка появляется окно авторизации, в котором необходимо выбрать операторов, работающих на станке.



The screenshot shows a window titled "Авторизация" (Authorization) with a "Настройки" (Settings) tab. It contains two operator selection sections. The first section is for "Оператор 1" (Operator 1), with a dropdown menu showing "Иванов Иван" (Ivanov Ivan) and an empty password field labeled "Пароль оператора 1:". The second section is for "Оператор 2" (Operator 2), also with a dropdown menu showing "Иванов Иван" and an empty password field labeled "Пароль оператора 2:". Below these fields are three buttons: "Войти" (Login), "Готов к работе." (Ready for work), and "Повторить попытку" (Repeat attempt).

При правильной работе появится окно системы с выбранными операторами

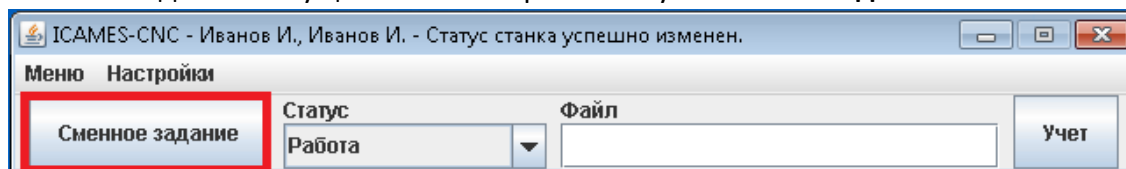


The screenshot shows a window titled "ICAMES-CNC - Иванов И., Иванов И. - Статус станка успешно изменен." (ICAMES-CNC - Ivanov I., Ivanov I. - Machine status successfully changed). The window has a "Меню" (Menu) and "Настройки" (Settings) tab. The "Меню" tab is active, showing a "Сменное задание" (Shift task) button, a "Статус" (Status) dropdown menu set to "Работа" (Work), a "Файл" (File) input field, and a "Учет" (Account) button. The "Сменное задание" button is highlighted with a red box.

!ВАЖНО: В случае невозможности авторизоваться в приложении, необходимо обратиться к мастеру вашего участка

2. Работа с заданием

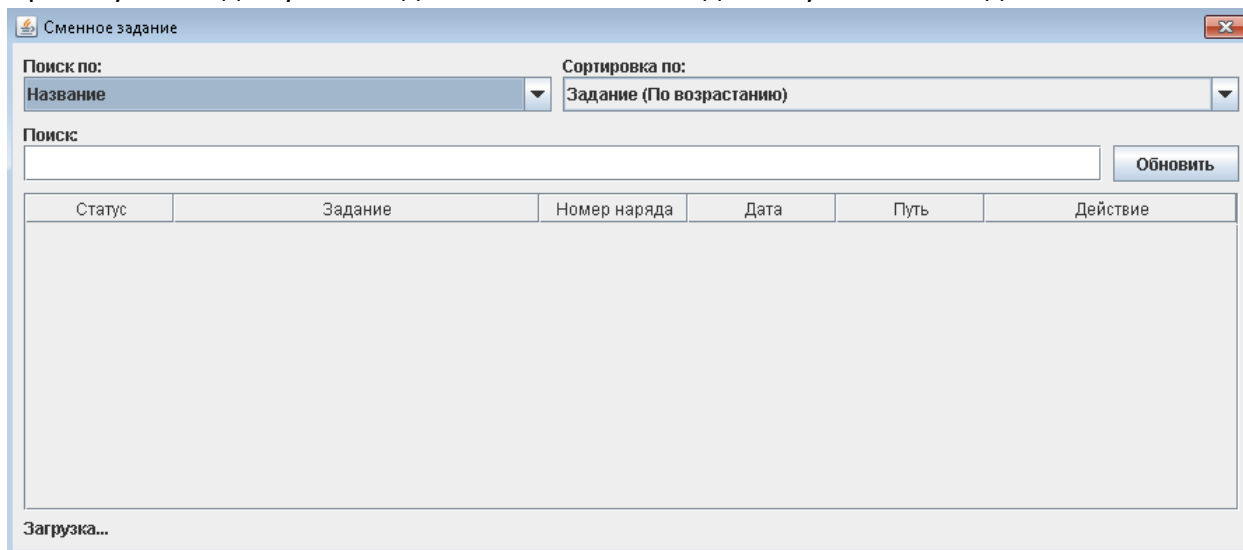
Работа с заданием осуществляется через кнопку «Сменное задание».



This screenshot is identical to the previous one, showing the "ICAMES-CNC" window with the "Сменное задание" button highlighted by a red box.

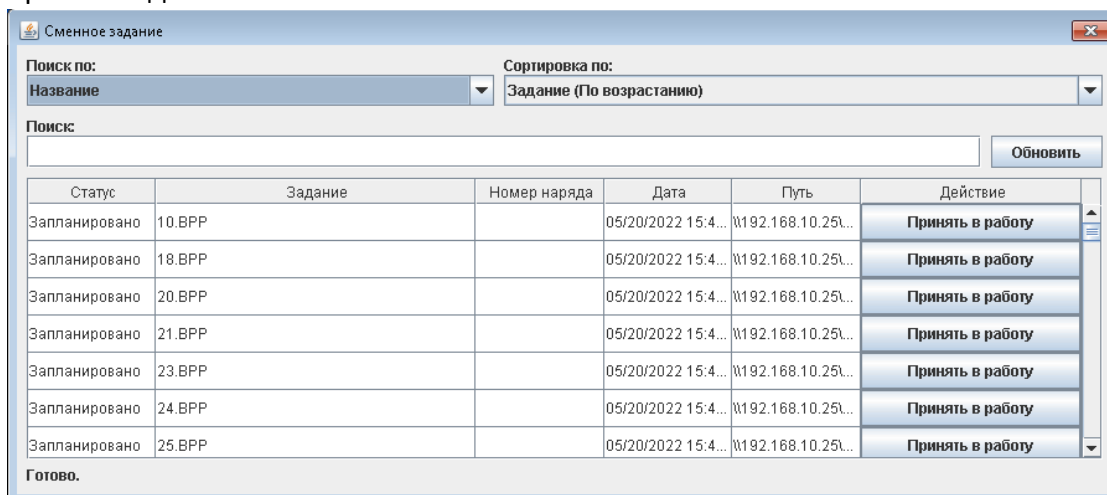
При нажатии выводится список заданий, переданных технологическим отделом в систему на конкретный станок или участок. При передаче задания на участок и при принятии задания на одном станке, это задание на остальных станках отменяется.

При отсутствии доступных заданий в системе выводится пустое окно заданий:

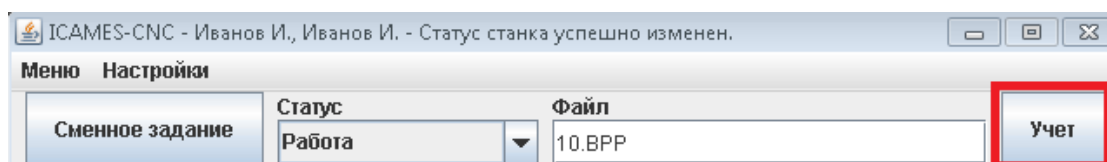


!!!Если задания нет, то нужно обратиться в отдел подготовки производства.

При нажатии «Принять в работу», происходит автоматическая передача задания в папку приема заданий на станке

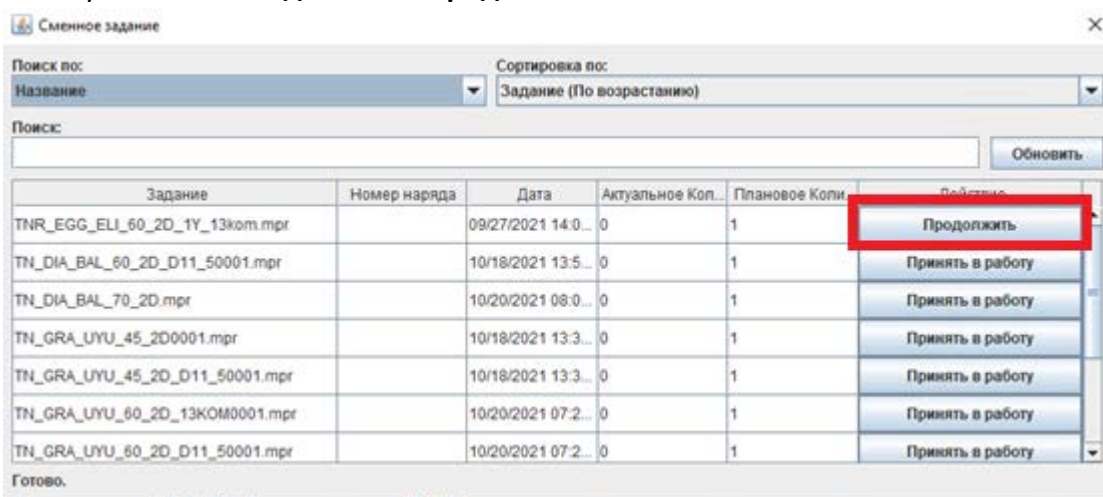


После завершения работы с заданием, необходимо нажать кнопку «Учет» и перейти к следующему заданию.



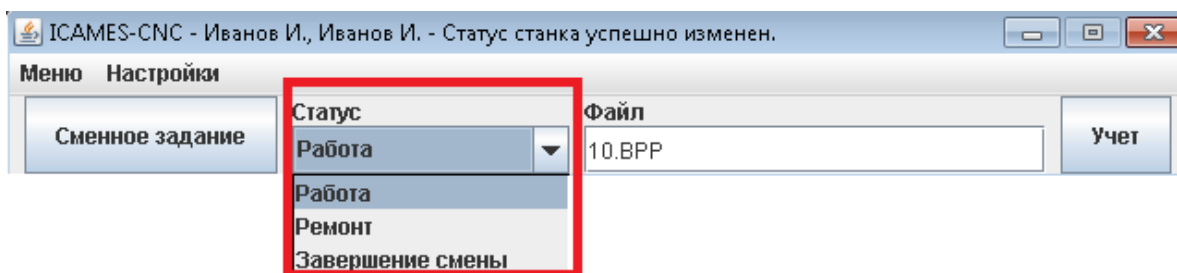
В случае производственной необходимости можно приостановить выполнение текущего задания, и перейти к следующему. Вернуться к принятому ранее заданию можно через

кнопку «Сменное задание» - «Продолжить».



3. Работа со статусами

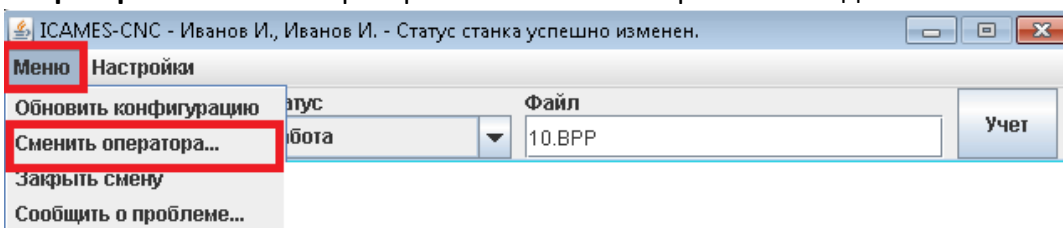
В системе предусмотрена работа со статусами. Соответствующий статус необходимо указать, тогда, когда станок не работает с заданием. Для выбора соответствующего статуса необходимо нажать:



Для продолжения работы необходимо перевести станок в статус «Работа».

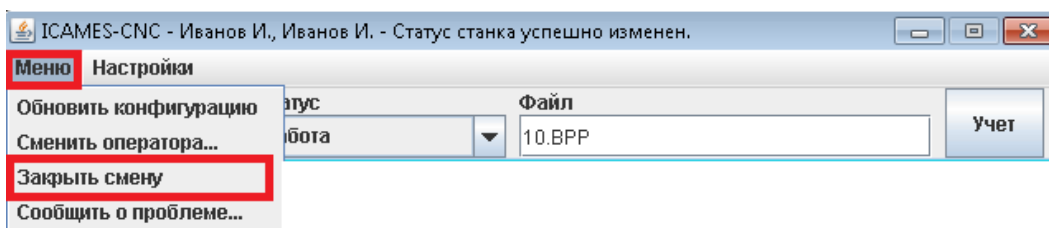
4. Смена операторов

Для смены операторов необходимо нажать кнопку «Меню» и выбрать пункт «Сменить оператора». Менять оператора можно на незавершенном задании.



5. Завершение смены

В конце каждой смены необходимо завершать смену через систему. Для этого в программе учета необходимо нажать кнопку «Меню» и выбрать пункт «Закрывать смену».



После того, как Вы нажали кнопку «**Закреть смену**», в системе происходит фиксация времени завершения работы

ВАЖНО!!!: Если не при окончании работы не выбрать статус «Завершение смены», то станок переходит в статус «Необоснованный режим ожидания», и соответственно время простоя не учитывается!

6. Выключение станка

При завершении работы и перед выключением станка дополнительных действий не требуется, но можно закрыть программу ICAMES_CNC нажатием кнопки (X) в правом верхнем углу окна программы

